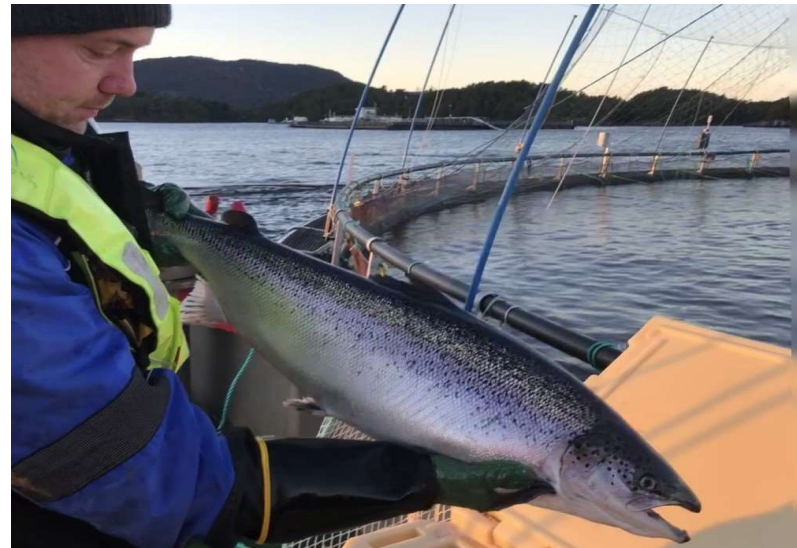


Korleis samarbeid som liten aktør

Elin Tveit Sveen

Marø Havbruk

- Lokalisert i Flora Kommune Sogn og Fjordane med 3 lokaliteter
- Etablert i 1986 -familiebedrift
- Produserer ca. 2500 tonn laks på 2 konsesjoner
- Omsetning på 116 Mill i 2018
- Samdrift med E.Karstensen Fiskeoppdrett
 - Har også 2 konsesjoner
- Til sammen 10 tilsette og 1 lærling



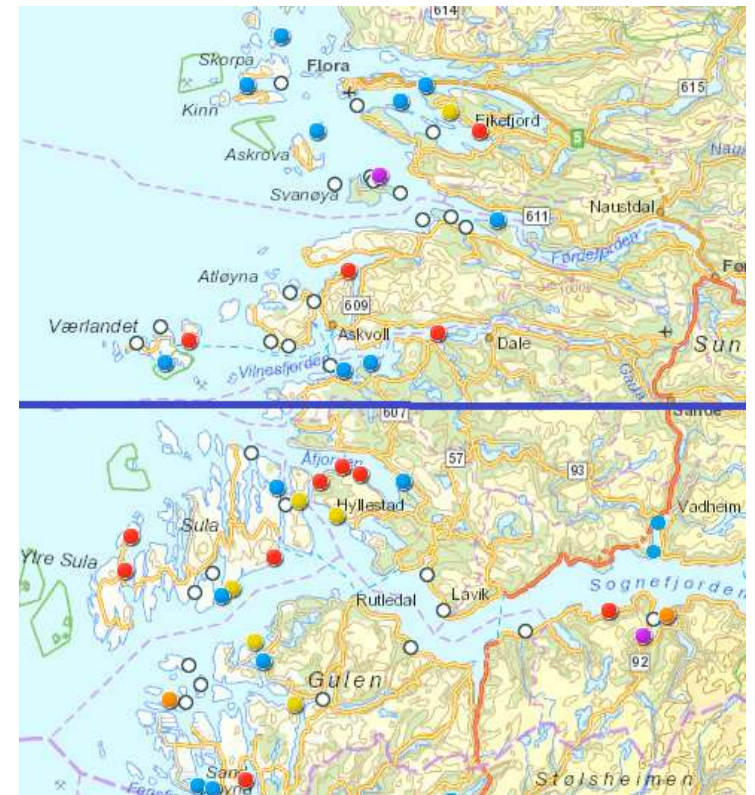
Forebyggende tiltak og fjerning av lakselus

- Brukt villfanga rensfisk i ca 25 år
 - Investert i oppdretta berggyllt
 - Testa ut rognkjeks i 3 sesonger
- Investert i laserteknologi i 2015
 - Har 16 lasere i drift
- Fjerning av lakselus
 - Brønnbåt med 2 thermolicer
 - Kapasitet på 200 tonn pr time
 - Filtrerer vekk all lakselus



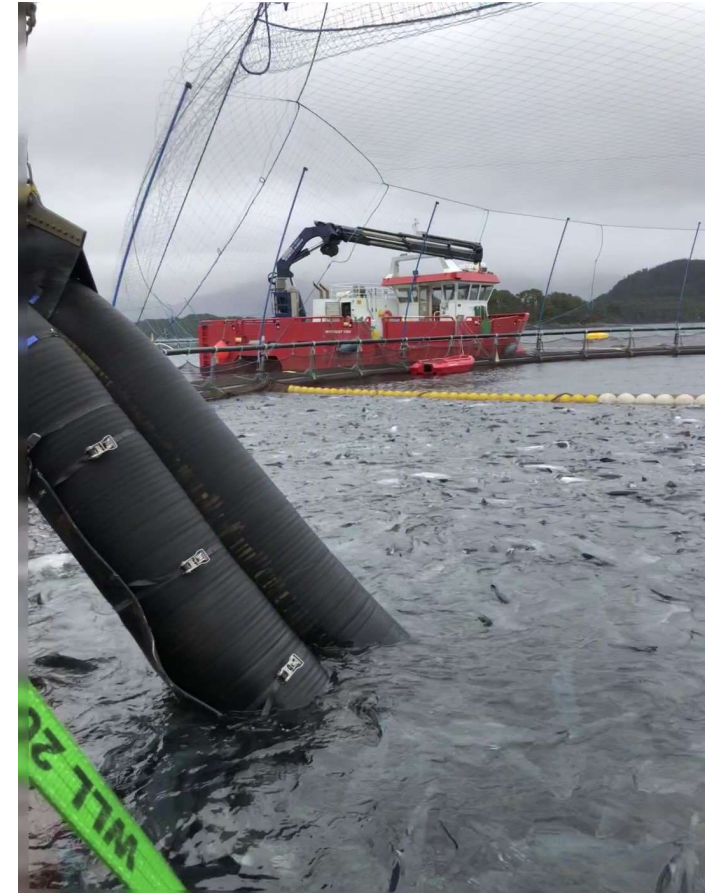
Samarbeid for å handtere lakselus utfordringa

- Samdrift med E.Karstensen Fiskeoppdrett
 - Fleire tilsette som kan delta under avlusing
 - Spredning av produksjon på fleire lokaliteter
 - Deler på investeringer som eks. lasere
- Samarbeid gjennom Sunnfjord og Sogn Fiskehelsenettverk
 - Felles avtale om korleis forebygge og behandle
 - Felles tlf-møte med 2-3 vekers mellomrom
 - Deling av nye erfaringer og kunnskap (evaluering behandling osv)
 - Samarbeider med nabolokaliteter om driftsplaner
- Medlem av Salmon Group (nettverk som gir stordriftsfordeler)
 - Temasamlinger med fokus på opplæring og kunnskapsdeling
 - Egen for-resept med komponent som skal gi tjukkere slimlag og meir motstandsdyktighet mot lakselus
- Samarbeid om mekanisk avlusing
 - Avtale med Rostein rederiet om bygging og drift av Ro Server
 - Etablering av selskapet Godfisken AS om kjøp av 2 stk thermolicere



Felles satsing på mekanisk avlusing

- Felles behov for ikkje medikamentell behandling
 - Resistens mot bademidler hausten 2014
 - Einaste metode som fungerte var H₂O₂
 - Utfordrande å få behandlings-kapasitet
- Felles løysinger gjennom Salmon Group?
 - Ulike behov og ulike ønsker
 - Ulike typer båter/flåteløysinger med mekanisk utstyr
 - Thermolicer som var komt lengst i utvikling
- Beslutning blei tatt under Aqua Nor 2015
 - Brønnbåt med minst 500 tonn lastekapasitet
 - 2 flyttbare thermolicere
 - Kombinere avlusing med sortering og uttak av slakt
 - Utsortering av leppefisk før thermolicer
 - Filtrering og destruering av all lus
 - Behandling måtte vere skånsom for fisken
- Inngjekk forpliktande avtale med Rostein rederiet



Samarbeid i Godfisken AS

- Godfisken AS blei etablert 16.11.2015
 - 13 oppdrettsbedrifter
 - Lokalisert frå Sunnmøre i nord til Sogn i sør
 - Alle er medlemmer i Salmon Group
 - Investerte i 2 stk termolicerer montert på Ro Server
 - Ro Server tatt i bruk i mai 2016
 - Rostein rederiet administrerer logistikken og fakturerer
- Samarbeid gir forutsigbarheit
 - Ro Server skal prioritere eigarane i Godfisken
 - Kan ta andre oppdrag om det er ledig kapasitet
 - Kombinerer avlusing med sortering på str. og utsortering av slaktfisk
 - Sorterer rensfisken tilbake i not før termolicer
 - Kort avstand mellom brukerne gir stor effektivitet og god beredskap
 - Stor kompetanse/erfaring med brønnbåt/anlegg
 - Kan styre avlusing til vekedager



Samarbeid framover

- Effekt av mekanisk avlusing
 - Haust 17 utsatt i oktober (avlusa flest ganger)
 - Thermolicer 5 ganger
 - Optilicer 1 gang
 - Effekt frå 94-98 %
 - Dødlighet frå 0,12-0,26 %
- Vi må gjennom samarbeid bli flinkare
 - Enda større fokus på fiskevelferd både på laks og rensesk
 - Må bedre forutsjå når det kan bli dødelighet
 - Meir kunnskap om behandlingstemp.
 - Vi må samle opp lus som laksen mister under innpumping
 - Kan lus bli resistent for lunka vatn?

Vi må dele på kunnskap og erfaring

