



# Automatisering - Erfaringer med nytt automatisert innveiings- og mottakssystem hos Hovden Fiskeindustri AS

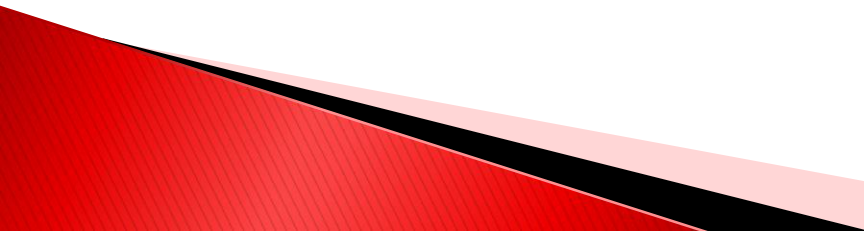
# Eksempler på mulige avvik

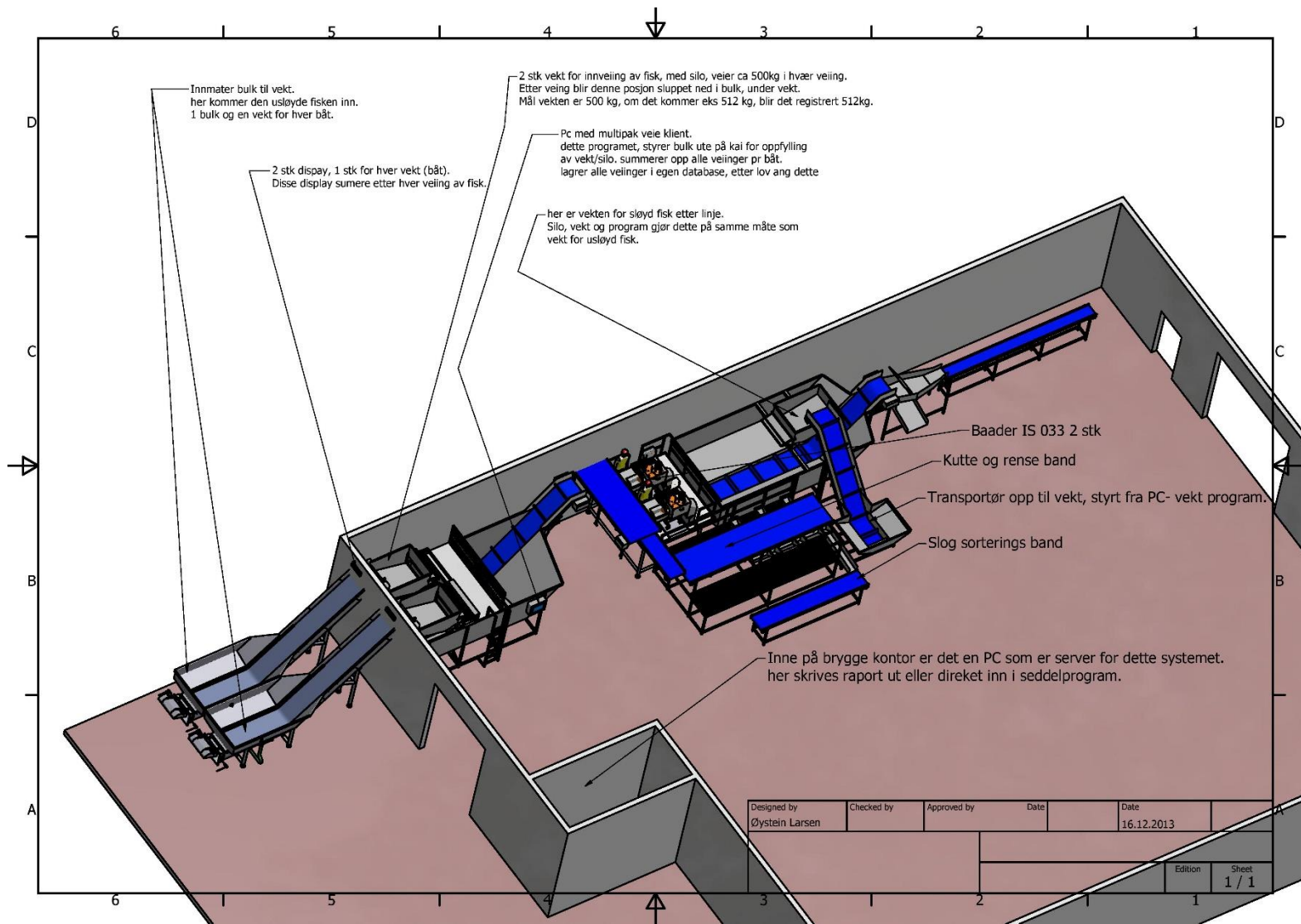
- ▶ Et tilfeldig utgangspunkt på 1 000 tonn sløyd fisk.
- ▶ Veies i kar av 500 kg/kar
- ▶ Det gir 2000 kar / veiinger, kjøring frem og tilbake.
- ▶ Gitt en feilmargin i snitt 50 kg/kar(10%). Hva medfører det i kvantum.
- ▶ 2000 kar med 50 Kg i avvik pr, kar medfører 100 tonn feilregistrert (ikke registrert).

# Avvik fortsetter

- ▶ Feilmarginen kan gå begge veier, kjøper eller fisker, uansett et tap for aktører, for forvaltning med ikke registrert kvantum.
- ▶ Er feilmarginen på 30 kg/kar vil avviket bli på 60 tonn. Slik kan man høyne eller redusere etter hva man føler.
- ▶ Manuell avlesning av vekt gjør det menneskelig å få feil.
- ▶ Feil avlesning av display, glemt å notere vekt, feil summering av noterte vekter osv.

# Bakgrunn for innstallering av veie- og sløyeanlegget

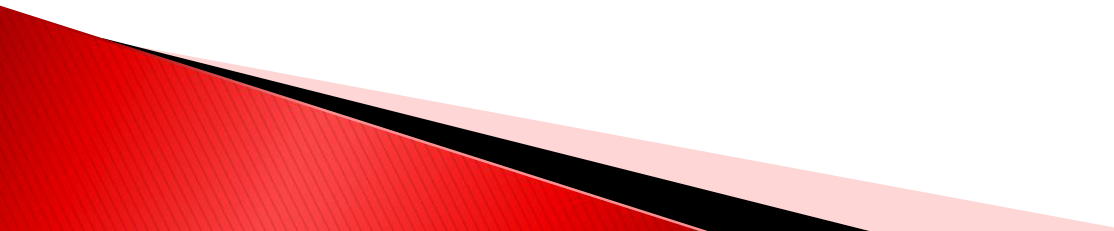
- ▶ Korrekt innveining (ikke manipulerbart)
  - ▶ Kvalitet
  - ▶ Effektivitet
  - ▶ Automatisk og fortløpende rapportering til myndighetene (ressurskontroll)
  - ▶ Kortere liggetid ved kai for fiskerne
- 



Designed by Øystein Larsen	Checked by	Approved by	Date	Date 16.12.2013
-------------------------------	------------	-------------	------	--------------------

Edition	Sheet 1 / 1
---------	----------------

# Erfaringer

- ▶ 100 % korrekt innveining
  - ▶ Effektivt mottak sikrer god kvalitet
  - ▶ Ivaretar arbeidsmiljøet
  - ▶ Fortløpende rapportering til NRL/Direktorat
  - ▶ Pilotanleggene har dispensasjon fra landingsforskrift ut 2019
  - ▶ Prosjektet en del av arbeidet med fremtidens fiskerikontroll
- 



**Michelin**



Takk for oppmerksomheten!

