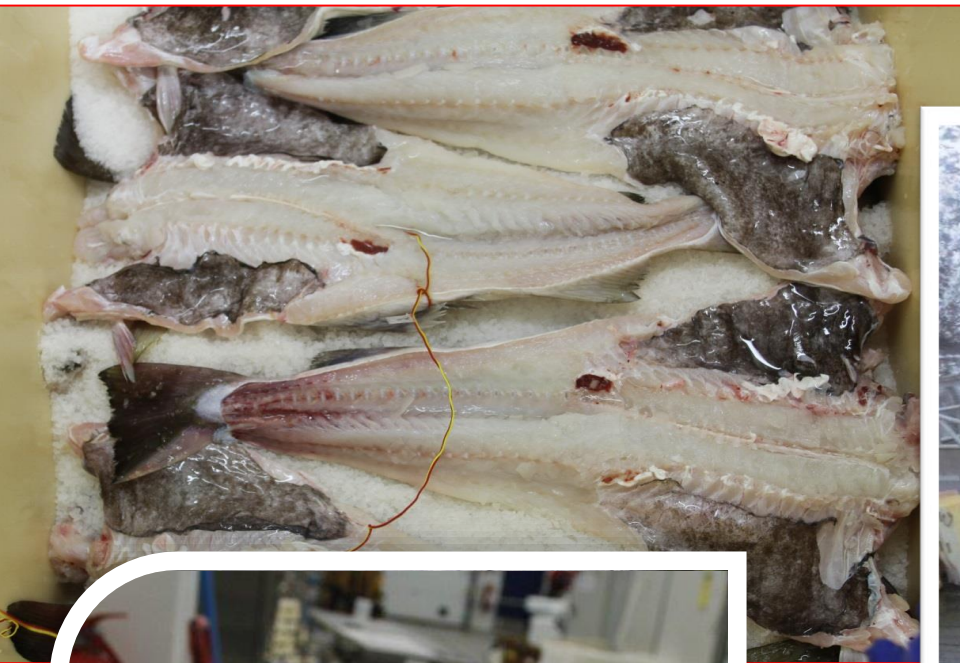


# Konvensjonell 2016



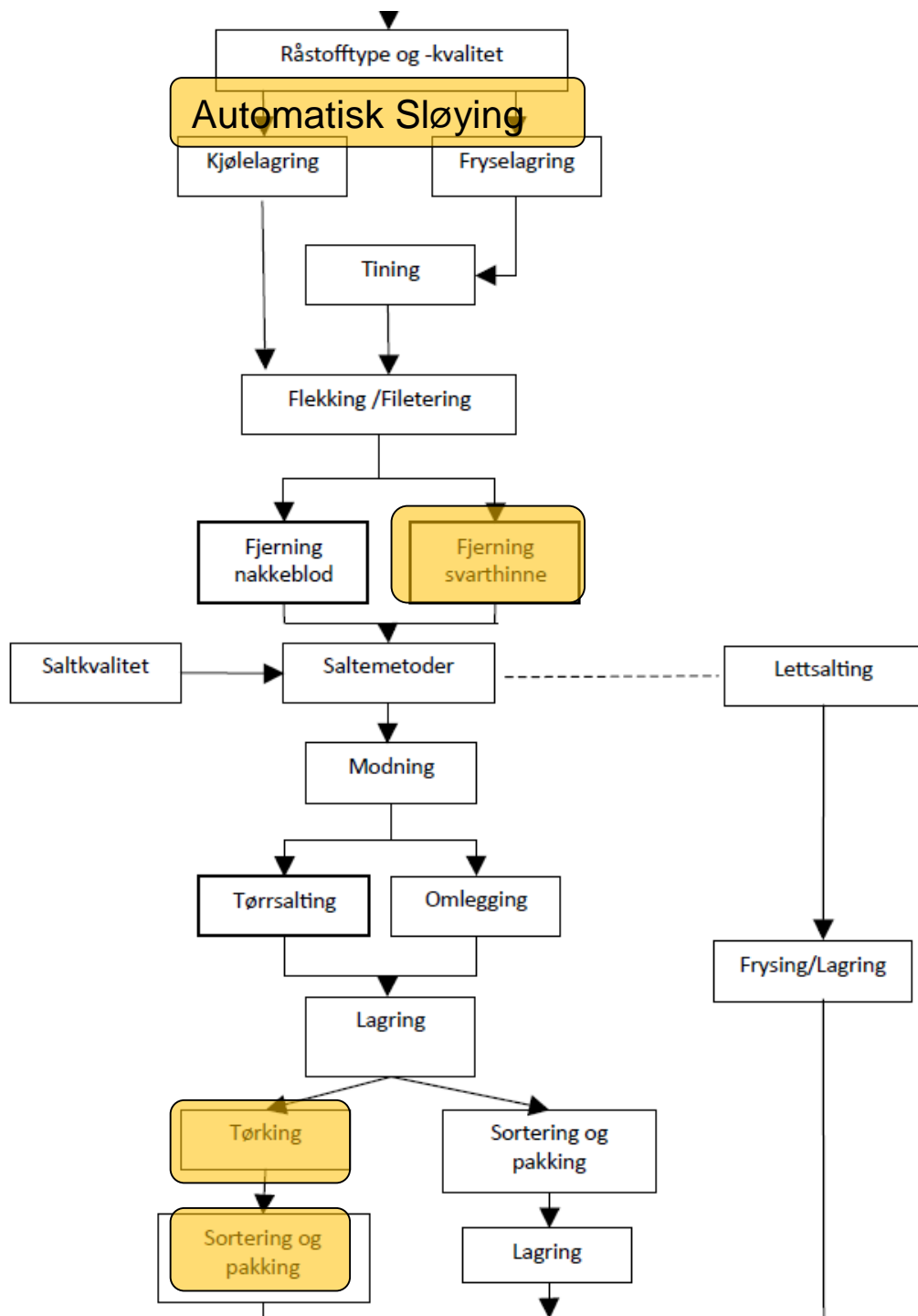
Fagsjef industri/konvensjonell  
Lorena Gallart Jornet

## Mål

Å bidra til ny teknologi, økt automatiseringsgrad, samt kompetanseheving for å styrke bedriftenes evne til å møte endrede produktkrav og rammebetingelser fra markedet.

- **Økt automatisering i konvensjonell produksjon:**
  - Automatisk pakking
  - Utvikling automatisk innlasting/tømming av tørkevogner i klippfiskproduksjon.
  - Implementering av automatisk svarthinnefjerning
  - Slutføring av sperremaskin til tørrfiskproduksjon.
  - Utvikle en effektiv sløyemaskin for landanlegg som er skånsom mot fisken, og/eller utvikle komplette sløyelinjer der innvoller fjernes og sorteres automatisk, og der hodene tres på snor automatisk og ferdigstilles til tørking.
  - Automatisk sporing fra klippfisk til råstoff.

- Redusere energi og driftskostnadene ved:
  - Optimal inntak, ettertørking og lagring av tørrfisk. Sammenligne kvalitet i sluttprodukt ved bruk av tradisjonelt lager alternativt klimastyrt lager.
  - Klippfisktørking: implementeringstiltak ved reduksjon av energiforbruk og økt tørkekapasitet.
- Økt verdiskaping av ryggbein fra klippfiskproduksjon.
- Dokumentere utfordringer ved regelverk og markedskrav knyttet til holdbarhet av konvensjonelle produkter





Behov for annen formidling enn et «vanlig seminar»:

*«Det er vanskelig å ta seg tid i en travel hverdag til felles seminar. Det er mye bedre for oss produsentene å få en god diskusjon over bordet»*

*«Vi har drevet mye etter antagelse, men nå har vi fått dokumenter av vi ikke har gjort så mye feil»*



## Målsetting:

- Bygging av en laboratoriemodell/frysetrommel som gjør det mulig å kartlegge hvordan ulike faktorer påvirker effekten av svarthinnefjerningen. Modellen skal være nær endelig versjon og ha **automatisk avskraping av svarthinne**.

## Resultat

- Det er utarbeidet konseptskisser som viser anbefalt konsept som utstysleverandøren kan ta videre til industrialisering.

Automatisk fjerning av svarthinne er klar for å bli industrialisert.

<https://onedrive.live.com/redirect?resid=D0F15C841BE913C3!935&authkey=!AOj1ge8hyz2C5Fo&ithint=folder%2cmp4>

## Partnere:

SINTEF Fiskeri og Havbruk og SINTEF Energi (prosjektleder)

Nils Sperre, Br. Sperre

Baader (Leverandør industri)

Nordic Supply (Leverandør industri)

Optimar Stette (Leverandør industri)





OPTIMAL LAGRING  
TORRFISK  
OPTIMAL LAGRING

Verdikjede perspektiv

## Målsetting:

Å lage retningslinjer for optimalt tidspunkt for inntak av tørrfiske og for betingelsene under etter-tørking og lagring av tørrfisk for hver enkelt lagertype (kjølelager, klimalager, samt tradisjonelle lager bygget av tre, av betong, samt av stål).

## Partnere:

SINTEF Energi og Nofima (prosjektleder)

7 Tørrfiskbedrifter: Br. Berg, Lofoten Viking, Røst Sjømat, Hovden Fiskedindustri, Nic Haug, Astrup Lofoten, Br. Andreassen GK AS (Leverandør industri)





## Dokumentere utfordringer ved regelverk og markedskrav knyttet til:

### - Holdbarhet på klippfisk (900856)

I dag merkes alt med ett års holdbarhet med forutsetning at produktet lagres ved 4C, noe som blir ikke riktig med varmt klima og manglende kjølefasiliteter.

- Målet er å dokumentere holdbarhet på klippfisk/saltfisk ved ulike lagringsbetingelser (25C, 30C, 35C). Holdbarhet på klippfisk er henholdsvis 21, 15 og 11 dager. Faktabasert informasjon som bidrar til økt kunnskap.

